QA WELD TECH CHEGA AOS 40 ANOS

oferecendo a melhor experiência em soldagem e engenharia para o setor de O&G

A QA Weld Tech é fornecedora líder de serviços integrados de soldagem e engenharia desde 1980, oferecendo soluções sob medida para desafios complexos trabalhando com clientes em todo o mundo. Com uma equipe de engenheiros de soldagem, soldadores qualificados e colaboradores experientes, conquistamos uma reputação sem precedentes por entregar projetos com os mais altos padrões de qualidade.

Nossos serviços abrangem os seguintes aspectos:

GERENCIAMENTO DE PROJETO - Oferecemos um sistema completo de gerenciamento de projetos, controlando todos os aspectos da produção, fabricação e testes até a certificação, documentação, revestimento, embalagem e expedição.

Todos os pedidos de compra recebidos passam por um processo abrangente de revisão de contrato supervisionado por um Diretor, durante o qual os itens do caminho crítico são identificados e medidas são tomadas para minimizar impactos na entrega.

As questões técnicas são abordadas e os requisitos dos processos de soldagem específicos do projeto são discutidos com nossos engenheiros de soldagem.

Os esclarecimentos do cliente podem ser resolvidos neste ponto inicial do processo, evitando custos extras para garantir que os projetos sejam entregues no prazo e dentro do orçamento.

A produção é gerenciada por um sistema ERP abrangente com coleta de dados do chão de fábrica, permitindo que os gerentes de projeto analisem o progresso em tempo real. Reuniões diárias de produção e revisão semanal de todos os pedidos nos permitem oferecer um serviço flexível e ágil com um fluxo de informações bidirecional para os clientes. Relatórios de produção semanais para os clientes permitem que eles acompanhem o progresso.

GERENCIAMENTO DE MATERIAIS - Uma cadeia de suprimentos bem gerenciada de fornecedores auditados dá aos nossos clientes a confiança de que seus projetos serão entregues no prazo e com a especificação correta.

Os engenheiros da QA Weld Tech podem trabalhar com os engenheiros dos clientes durante a fase de projeto, aconselhando sobre a escolha de materiais e métodos de fabricação, ao mesmo tempo em que fornecem Engenharia de Valor. A rastreabilidade do material é mantida durante todo o processo de produção desde a fábrica/distribuição até o cliente final. Nosso departamento de metalurgia interno pode aconselhar sobre a seleção de materiais adequados à finalidade.

A valiosa experiência adquirida nos últimos 40 anos trabalhando com Aços Carbono, Inoxidáveis, Duplex e Ligas de Alto Desempenho forneceu uma riqueza de dados em registros documentados de Qualificação de Procedimentos de Soldagem que nos permitem prever como eles reagirão durante os processos de soldagem, dobramento e tratamento térmico.

Todos os materiais entregues em nossas instalações são colocados em quarentena até serem liberados pelo nosso inspetor que revisará toda a

QA Weld Tech

Contatos:
Inglaterra +44 (0)1642 222831
Brasil 12 99722-7750
enquiries@qaweldtech.com
jtaveira@qaweldtc.com
www.qaweldtech.com

certificação do material antes de aprová-los para uso na produção.

ENGENHARIA DE SOLDAGEM - Desenvolvemos mais de 650 procedimentos de soldagem totalmente aprovados cobrindo os processos MIG, TIG, MMA e SAW para utilização dos nossos especialistas em soldagem e fabricação.

Nossa ampla capacidade operacional e experiência abrangem um amplo escopo de práticas de engenharia de soldagem, possuindo certificação pela norma ISO 3834 Parte 2 (Requisitos de qualidade para soldagem por fusão de materiais metálicos) e pela ASME para a Weld Overlay ou Soldagem por Deposição e no fornecimento de componentes que exigem Selos Div1 U quanto Div2 U2. Nossa ampla experiência em revestimento de solda usando ligas resistentes à corrosão - CRA, juntamente com nossa tecnologia de revestimento TIG Hot-wire, permite máxima flexibilidade para soldagem de revestimento em furos ou na parte externa de peças cilíndricas.

Corpos de válvulas e peças com geometrias difíceis podem ser acomodados em nosso sistema ETR (rotação da tocha).

Diâmetros de tubos entre 150 mm e 900 mm e comprimentos de até 12 m podem ser manuseados por nossos equipamentos de revestimento de tubos de tocha dupla (twin-head pipe cladding rigs).

USINAGEM - Investimentos contínuos em usinagem nos permitiram oferecer um serviço abrangente, reduzir os prazos de entrega e cumprir os rigorosos requisitos de qualidade dos projetos. Com uma gama de máquinas CNC de alta precisão, incluindo centros de usinagem, tornos verticais e fresadoras, nos especializamos na produção de componentes de tolerância justa, capazes de produzir flanges, sistemas de conectores, hubs multi-furo, cotovelos, blocos e componentes da cabeça do poço.

Continuamos a investir em nossa usinagem, sendo a adição mais recente um centro de usinagem DMG Mori, que nos permitirá aumentar ainda mais nossa capacidade, tornando preços mais competitivos. Nossas instalações também podem ser usadas para desenvolver soluções inovadoras para novas aplicações tecnológicas.

SERVIÇOS DE CALDEIRARIA - Com amplas áreas configuráveis da oficina contendo pontes rolantes, podemos acomodar uma variedade de projetos. Peças específicas sob medida são produzidas por nossa equipe altamente qualificada de caldeireiros, incluindo skids, vasos de armazenamento, equipamentos de convés, componentes especiais, estruturas e demais peças sob medida.

Uma área de fabricação segregada em "condição limpa" garante que as ligas de aço inoxidável e alto teor de níquel sejam separadas dos aços carbono e baixa liga. Nosso sistema de fabricação de gabaritos ajustáveis, garante que os itens dimensionalmente críticos possam ser montados com tolerâncias exatas.

Somos reconhecidos pela qualidade de nossas linhas de fluxo de alta integridade, desde aço carbono de parede espessa até uma gama completa de Duplex e Liga 625, podendo ser fornecidas individualmente ou em quantidades.

Todo o processo de fabricação é gerenciado, desde a aquisição de materiais específicos do projeto como dobra de tubos, soldagem, testes em geral, revestimentos até a documentação final.

As peças finalizadas são embaladas e protegidas para garantir a chegada ao local de destino em qualquer lugar do mundo.

INSPEÇÃO E TESTES - Nosso Departamento de Qualidade utiliza uma série de técnicas de inspeção para garantir que todas as peças fabricadas atendam às especificações do projeto. Um equipamento de medição de coordenadas ou CMM

fixo da Aberlink garante que todas as peças produzidas na empresa atendam às especificações de nossos clientes. As CMMs portáteis da Faro Arm são utilizadas para realizar inspeções 3D, certificações dos dispositivos, comparação via CAD e análise dimensional. Teste de PMI ou teste de composição química, Ensaios não destrutivos ou NDT, teste de dureza e tratamento térmico pós-solda também estão disponíveis para atender às especificações do cliente.

Testes de pressão hidrostática de até 1.500 bar (22.500 psi) para API e BS8010 podem ser realizados em nossas células de teste de pressão certificadas individualmente. As instalações de teste de pressão foram atualizadas em 2014 para atender aos mais recentes requisitos de Segurança com paredes de proteção com certificação balística, intertravamentos de segurança e monitoramento remoto por câmera de vídeo. Cada célula mede 4m x 4m e uma parede divisória removível permite que itens de até 8m sejam testados.

As baias de teste de pressão também estão disponíveis para subcontratação de terceiros. ■